Freundeskreis Indianerhilfe e.V.

Dr. Bernhard Rappert
Bürgermeister-Schmidt-Str. 25
51399 Burscheid

Bericht der Kassenprüfer für das Geschäftsjahr 2020

Die Kassenprüfung für das Geschäftsjahr 2020 wurde am 29.04.2021 von den in der Mitgliederversammlung gewählten Kassenprüfern Herrn Joachim Badem und Herrn Dr. Herbert Bruchhäuser in der Geschäftsstelle in Burscheid durchgeführt.

Die Buchungsunterlagen wurden durch die Mitarbeiterin der Geschäftsstelle, Frau Frauke Stachulla, erläutert.

Die Einnahmen- und Ausgabenrechnung per 31.12.2020 wurde an Hand der Sachkonten und Belege stichprobenweise geprüft.

Der Kassenbestand am Anfang des Kalenderjahres stimmt mit dem im Kassenbuch vorgetragenen Saldo überein, Übereinstimmung besteht auch bei den komplett vorgelegten Vereinsbankauszügen, Buchungen und dem stichprobenartigen Abgleich mit den vollständig vorliegenden Belegen. Die Belege der vorgelegten Vereinsbuchführung waren feststellbar übersichtlich und zeitlich zutreffend geordnet aufbewahrt.

Die Bilanzwerte ergeben sich aus der vorgelegten EDV-Auswertung und den Kontoauszügen/Belegen per 31.12.2020. Danach ist die Kapitalentwicklung korrekt.

Es ergaben sich keine Beanstandungen.

Burscheid, den 29.04.2021

Joachim Badem

.....

Dr. Herbert Bruchhäuser

.....